

# WPU1550A

## Reversierbare Rüttelplatten



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



### Die kleinste Reversierbare von Wacker Neuson

Die reversierbare Vibrationsplatte WPU 1550 ist der leistungsstarke Profi für die Verdichtung von Asphalt und Verbundsteinpflaster sowie die Verdichtung von Mischböden auf engstem Raum. Dank ihrer robusten Konstruktion ist sie hervorragend für den professionellen Dauereinsatz im Garten- und Landschaftsbau sowie im Wegebau geeignet, beispielsweise für die Verdichtung kiesiger Sandbettungen für Gehwege, Straßen und Parkplätze. Mit Hilfe der integrierten, unübertroffenen stabilen Transportwalze lässt sich die WPU 1550 auf der Baustelle problemlos und ohne großen Kraftaufwand an den gewünschten Einsatzort bewegen, sogar auf heißem Asphalt. Die WPU 1550 ist mit und ohne Wassertank erhältlich.

- Ausgezeichnete Manövrierbarkeit dank speziell geformter Grundplatte und vielseitiger Griffpunkte am Rahmen. Hervorragende Stabilität auch bei seitlicher Bedienung.
- Gut erreichbare Gasfernbedienung für ein einfaches, sicheres Starten und Stoppen des Geräts.
- Robuste und wartungsarme Konstruktion sichert eine lange Lebensdauer: Stabiler Rahmen zum Schutz des Motors; hochverschleißfeste Grundplatte aus Kugelgraphitguss; verschleißfester Keilriemen.
- Wassertank: Unkompliziertes Befüllen, da ohne Werkzeug abnehmbar. Ausstattung mit zwei Filtern sowie einem großen, unverlierbaren Tankdeckel.
- Berieselungssystem: Optimale Wasserverteilung über die gesamte Breite der Grundplatte; Automatische Zufluss-Steuerung nur bei Vibration.

## WPU1550A Technische Daten

WPU 1550A / WPU 1550Aw

### Betriebsdaten

Betriebsgewicht ohne Wassertank	102 kg
Betriebsgewicht mit Wassertank	105 kg
Zentrifugalkraft	15 kN
Grundplattengröße (B x L)	500 x 586 mm
Arbeitsbreite	500 mm
Frequenz	98 Hz
Vorlauf max. (abhängig vom Boden und von Umgebungseinflüssen)	29 m/min
Flächenleistung max. (abhängig vom Boden und von Umgebungseinflüssen)	870 m <sup>2</sup> /h

### Motordaten

Motortyp	Luftgekühlter 1-Zylinder-Viertakt-Benzinmotor
Motorhersteller	Honda
Motor	GX 160
Hubraum	163 cm <sup>3</sup>
Motorleistung max. (DIN ISO 3046)	3,6 kW
bei Drehzahl	3.600 1/min
Kraftstoffverbrauch	1,8 l/h
Tankinhalt (Kraftstoff)	3,7 l
Kraftübertragung	Vom Antriebsmotor über autom. Fliehkraftriemenantrieb direkt auf Erreger.
Kraftstofftyp	Benzin

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.  
Copyright © 2022 Wacker Neuson SE.